

GIETEN VAN KOPERLEGERINGEN

Wij bieden technische en voordelige oplossingen voor de productie van alle gegoten stukken in messing en brons.



Machines

Met onze machines kunnen we complexe stukken en stukken met een kern in middelgrote en grote reeksen produceren:

- elektrische ovens
- kernmachines met koude of warme bewerking
- semi-automatische vorminstallatie

Bewerkt materiaal

Brons (Ue5Pb3, Ue5Pb5) en Messing (CB752S, CB753S)

De stukken worden vervolgens afgebraamd (via zandstralen, gritstralen), bewerkt en getest (waterdichtheid). Wanneer klanten hierom vragen, kan een impregnatiebehandeling op de producten worden uitgevoerd om elk eventueel porositeitsprobleem te voorkomen.

ASSEMBLEREN

Vertrekkend van onze verschillende producties kunnen we via schroeven, inzetten en hechten manueel en automatisch verschillende types opstellingen en assemblages realiseren.

Wij voeren alle nodige tests en controles uit om de door de klant vereiste kwaliteit te garanderen.



ONZE KLANTEN

- Gas- en waterkranen en -ventielen
- Kleppen voor brandbeveiliging, koelkasten, medisch gas...
- Lasinstallaties
- Airconditioning, vloerverwarming
- Brandbeveiligingsmateriaal
- Waterontharding

VISCOBEL

Rue des Cyclistes Frontière, 16 - ZI Nord
B-4600 Visé • België
Tel +32 4 377 07 75 • Fax +32 4 379 34 87
info@viscobel.be • www.viscobel.be

VISCOBEL

Uw partner bij uitstek

Draaien, stampen, gieten en assembleren



VISCOBEL is al sinds 1996 actief in de sector en biedt diverse oplossingen voor alle domeinen van het vloeistof- en gasbeheer.

VISCOBEL concentreert zich voornamelijk op het segment van de kleine en middelgrote serieproducties. Die vereisen flexibiliteit en kwaliteit en worden gekenmerkt door een hoge toegevoegde waarde.

Wij kennen onze sector als geen ander en bieden een antwoord op alle verwachtingen die onze klanten op het vlak van ontwikkeling en kwaliteitseisen koesteren.

Rue des Cyclistes Frontière, 16 - ZI Nord
B-4600 Visé • België
Tel +32 4 377 07 75 • Fax +32 4 379 34 87
info@viscobel.be • www.viscobel.be

DRAAIEN



Verspaantechniek waarbij materiaaldelen met beitels worden weggehaald.

De artikelen worden in kleine, middelgrote en grote reeksen op conventioneel automatische of op CNC-draaibanken gedraaid.

Ze worden uit staven gemaakt om een verhoogde productiviteit en uiterste nauwkeurigheid te behalen.

Machines

- Automatische en meerspillige draaibanken voor de productie van staven met een diameter van 1 mm tot 65 mm.
- CNC-draaibanken voor de vervaardiging van een diameter van 5 mm tot 90 mm voor de staaf en van 220 mm voor de kop.
- Horizontale en verticale bewerkingscentra voor de productie van complexe stukken en de bewerking van ruw geperste en gegoten stukken.

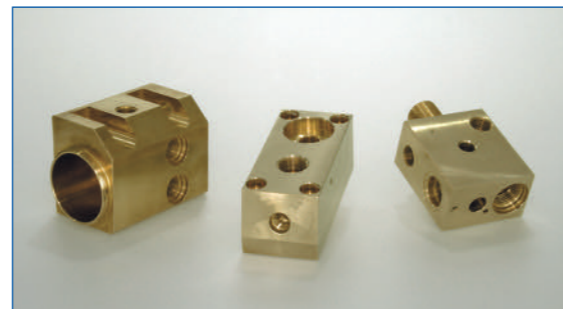


Bewerkt materiaal

- Verschillende messingsoorten: CW614N, CW602N...
- Staal: S300Pb, S250Pb, St37, C45...
- Roestvrij staal: AISI303, AISI304, AISI304L, AISI316, AISI316L, AISI 316Ti, AISI430F...
- PTFE
- Kunststof
- Aluminium

Voordelen

- Hoge productiviteit
- Uiterst nauwkeurige stukken
- Bewerking van alle materiaal
- Ononderbroken werk, dankzij de automatische staveninvoer



STAMPEN



Hierbij wordt een blok messing in de juiste vorm gebracht nadat het vooraf - in functie van het soort messing - op een temperatuur van 600° tot 750° is voorverwarmd.

De bewerking gebeurt op een pers met instrumenten die speciaal zijn geproduceerd voor de algemene vorm die het stuk moet krijgen. Die ruwe vorm kan dan worden bewerkt om het stuk tot de gewenste afgewerkte vorm te brengen.

Bewerkt materiaal

Verschillende messingsoorten:

CuZn40Pb2 (CW617N), CuZn36Pb2As (CW602N), CuZn40 (CW509L) en nog andere soorten op aanvraag.

Voordelen

- Goede mechanische eigenschappen.
- Materiaal van een uitstekende kwaliteit, niet poreus, wat de waterdichtheid verzekert.
- Ideaal oppervlak voor polijsten en voor behandelingen zoals verchromen, vernikkelen en vele andere.
- Voordelig procedé voor het produceren van middelgrote en grote reeksen van eenvoudige tot complexe stukken.

