

## FONDERIE D'ALLIAGES CUIVREUX

Nous apportons des solutions techniques et économiques pour la réalisation de toute pièce de fonderie de laiton et de bronze.



### Équipement

Nos équipements nous permettent de produire en moyennes et grandes séries des pièces complexes et noyautées :

- fours électriques
- machines à noyauter boîte chaude et froide
- chantier de moulage semi-automatique

### Matières transformées

Bronze (Ue5Pb3, Ue5Pb5) et Laiton (CB752S, CB753S)

Les pièces de fonderie sont ensuite ébavurées (par sablage, grenailage), usinées et testées (étanchéité). À la demande des clients, un traitement d'imprégnation peut-être réalisé sur les produits pour éviter tout problème de porosité.

## ASSEMBLAGES

Sur base de nos différentes fabrications, nous réalisons tous types de montages et d'assemblages manuels et automatiques par vissage, sertissage et collage.

Nous effectuons tous les tests et contrôles nécessaires à la qualité exigée par les clients.



## NOS CLIENTS

- Robinetterie de distribution gaz et eau
- Vannes pour l'anti-incendie, pour les réfrigérants, les gaz médicaux...
- Matériel de soudage
- Climatisation, chauffage par le sol
- Matériel incendie
- Adoucissement de l'eau
- Matériel électrique

# VISCOBEL

Rue des Cyclistes Frontière, 16 - ZI Nord  
B-4600 Visé • Belgique  
Tél +32 4 377 07 75 • Fax +32 4 379 34 87  
info@viscobel.be • www.viscobel.be

# VISCOBEL

## Votre partenaire privilégié

### Décolletage, matriçage, fonderie et assemblage



**VISCOBEL** est active depuis 1996 dans son secteur d'activité et propose différentes solutions dans tous les domaines de la gestion des fluides.

**VISCOBEL** se positionne essentiellement sur le créneau des petites et moyennes séries de fabrication requérant souplesse et qualité et caractérisées par une forte valeur ajoutée.

Professionnels dans notre secteur, nous rencontrons les objectifs de nos clients en terme de développement et d'exigence de qualité.

Rue des Cyclistes Frontière, 16 - ZI Nord  
B-4600 Visé • Belgique  
Tél +32 4 377 07 75 • Fax +32 4 379 34 87  
info@viscobel.be • www.viscobel.be

## LE DÉCOLLETAGE



Technique d'usinage par enlèvement de matière à partir de barres.

Les pièces sont tournées en petites, moyennes et grandes séries sur des tours automatiques conventionnels ou à commande numérique.

Elles sont usinées dans la barre dans le but d'atteindre une productivité élevée et une grande précision.

### Équipement

- Tours automatiques mono- et multibroches pour l'usinage de barres de Ø 1 mm à 65 mm.
- Tours à Commande Numérique permettant l'usinage de Ø 5 mm à 90 mm en barre et jusque 220 mm en lopin.
- Centres d'usinage horizontaux et verticaux pour réalisation de pièces complexes et usinage d'ébauches matricées et de fonderie.



### Matières transformées

- Différentes nuances de laiton : CW614N, CW602N...
- Aciers : S300Pb, S250Pb, St37, C45...
- Inox : AISI303, AISI304, AISI304L, AISI316, AISI316L, AISI 316Ti, AISI430F...
- PTFE
- Plastiques
- Aluminium

### Avantages

- Haute productivité
- Pièces de grande précision
- Usinage de toutes matières
- Travail en continu grâce aux embarreurs automatiques



## LE MATRIÇAGE



Il s'agit de la mise en forme d'un lopin de laiton, préalablement chauffé à une température de 600° à 750° selon le type de laiton.

Cette opération est effectuée sur une presse équipée d'un outillage usiné suivant la forme générale de la pièce à obtenir.

L'ébauche peut, ensuite, être usinée pour obtenir la pièce désirée.

### Matières transformées

Différentes nuances de laiton :

CuZn40Pb2 (CW617N), CuZn36Pb2As (CW602N), CuZn40 (CW509L) ainsi que d'autres nuances sur demande.

### Avantages

- Bonnes caractéristiques mécaniques.
- Excellente santé de la matière, absence de porosité garantissant l'étanchéité.
- Bon état de surface pour le polissage et les traitements comme le chromage, le nickelage et beaucoup d'autres.
- Procédé économique pour la réalisation en moyenne et grande série de pièces simples à complexes.

